



ECOSOLAR







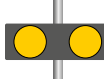

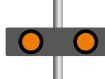






La linea di prodotti **Ecosolar** comprende una vasta gamma di dispositivi ad **alimentazione fotovoltaica** creati per indicare situazioni di pericolo e mettere in evidenza la segnaletica verticale. Il pressacavo uscirà dall'alto come nell'Ecosolar singolo

Realizzata con proiettori certificati secondo la normativa europea **EN 12352** e con **omologazione ministeriale**.

L'**elevata compattezza** dei prodotti e la loro **estrema semplicità di montaggio** li rende ideali per l'installazione su qualsiasi tipo di palo e di segnale stradale.

La linea Ecosolar è stata progettata per essere applicata anche a segnali stradali esistenti.

La funzione risparmio energetico garantisce un'elevata autonomia anche in condizioni meteorologiche critiche. Per garantire il corretto funzionamento dei dispositivi è comunque necessario che il pannello fotovoltaico riceva luce solare diretta almeno nelle ore centrali della giornata.

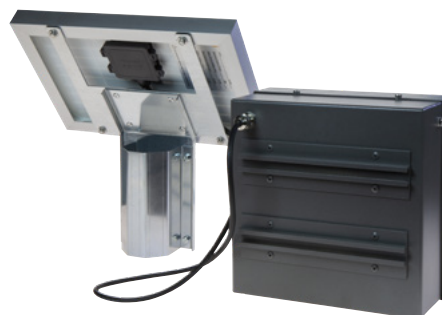
Ecosolar singolo Basic 201	Ecosolar doppio Basic 201	Ecosolar doppio Basic 201 monofacciale	Ecosolar doppio Basic 102 monofacciale	Ecosolar doppio Basic 102 bifacciale
Attacco centrale	Attacco centrale	Attacco a bandiera	Attacco centrale	Attacco a bandiera
				
pannello fotovoltaico 5 W	pannello fotovoltaico 10 W	kit fotovoltaico 10 W	kit fotovoltaico 10 W	kit fotovoltaico 10 W
				
alcuni esempi di applicazioni:				
				



ECOSOLAR SINGOLO BASIC 201





ECOSOLAR DOPPIO BASIC 201





SynG

Certificazione	Basic 201 Basic 102	UNI EN12352 - L8H UNI EN12352 - L2H
Colore		
Alimentazione		Fotovoltaica
Funzionamento	 24 ore	 Solo notte opzionale
Fissaggio palo	Ø 60 Ø 90	
Dimensioni box	1 Basic 201 2 Basic 201 2/4 Basic 102	210 x 210 x 120 mm 600 x 210 x 120 mm 600 x 160 x 60 mm

Gli **Ecosolar** sono dispositivi alimentati solo da energia fotovoltaica.

Per le soluzioni alimentate da rete elettrica vedi LEDBox alla pagina successiva →

